

# ZERTIFIKAT

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2014.0294.002

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen



Hörmann Automotive Wackersorf GmbH  
Arthur-B.-Modine-Straße 2  
92442 Wackersdorf  
Deutschland

den Nachweis erbracht hat  
die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach:

## DIN EN ISO 3834-2:2006

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang zu erfüllen.

Gültigkeit: 20.12.2017 bis: 15.01.2021

Düsseldorf, 20.12.2017  
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing.(FH) Haberberger  
Leitender Betriebsprüfer

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', positioned above a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der Zertifizierungsstelle



## Geltungsbereich zum Zertifikat

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2014.0294.002

Anwendungsbereich:	Herstellung von Serienteilen und Baugruppen für den Fahrzeugbau
Schweißprozesse:	135, 141 nach DIN EN ISO 4063
Grundwerkstoffe:	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608
Verantw. Schweißaufsichtsperson:	
Name, Vorname:	Wiedemann, Norbert
Geburtsdatum:	15.07.1968
Qualifikation:	IWE/International Welding Engineer
Stv. Schweißaufsichtsperson:	
Name, Vorname:	Meier, Thomas
Geburtsdatum:	24.11.1970
Qualifikation:	IWS/International Welding Specialist
Bemerkungen:	Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelter Bereiche erforderlichen Nachweise.

# CERTIFICATE

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2014.0294.002

DVS ZERT hereby certifies that the company



Hörmann Automotive Wackersorf GmbH  
Arthur-B.-Modine-Straße 2  
92442 Wackersdorf  
Germany

has furnished proof to fulfil  
the quality requirements for welding according to:

## DIN EN ISO 3834-2:2006

in the extent mentioned on the reverse side.

validity: 20.12.2017 until: 15.01.2021

Düsseldorf, 20.12.2017  
Place and date of issue

Dipl.-Ing. (FH) Haberberger  
Lead Assessor

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', positioned above a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke  
head of certification body



## Scope of the certificate

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2014.0294.002

Area of Application:	Manufacturing of serial parts and assemblies for vehicle production
Welding Processes:	135, 141 acc. to DIN EN ISO 4063
Base Materials:	1.1, 1.2 acc. to CEN ISO/TR 15608
Responsible Welding Coordinator:	
Name, First Name:	Wiedemann, Norbert
Date of Birth:	15.07.1968
Qualification:	IWE/International Welding Engineer
Deputy Welding Coordinator:	
Name, First Name:	Meier, Thomas
Date of Birth:	24.11.1970
Qualification:	IWS/International Welding Specialist
Remarks:	This certificate does not replace verifications required in legal areas.